

KarT

URZĄDZENIA DO PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO

Kompletne linie produkcyjne
karmy dla zwierząt

projektowanie | produkcja | naprawa



SPIS TREŚCI

Tunel parowy na taśmie teflonowej	4
Tunel parowy na taśmie stalowej	5
Tunel chłodzący z wbudowanym układem krojącym lub bez	6
Napełniarka	7
Zamykarka	8
Układ krojący	9
Transporter typu Z	10
Pompa mięsa	11
Zalewarka	12
Mieszalnik procesowy	13
Stół obrotowy	14
Dozownik warzyw	15
Transporter bufor	16
Transporter skrętny	17

TUNEL PAROWY NA TAŚMIE TEFLONOWEJ



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do gotowania pokarmu z użyciem pary technologicznej
- energooszczędność - niskie zużycie pary
- urządzenie zbudowane jako konstrukcja ramowa z profili stali kwasoodpornej
- rama z górną wanną ściekową i układem doprowadzenia pary
- opcja - wykonanie dolnej wanny ściekowej
- ruchoma osłona górna izolowana z układem doprowadzenia pary
- izolowana osłona dolna
- wywiew pary technologicznej
- bęben napędowy wprawiany w ruch przez motoreduktor
- bęben bierny z układem naciągu taśmy
- matryca dozująca pokarm 2x600mm, 2x500mm lub 1x1000mm (otwory matrycy w opcjach 5x10, 8x16,5, 10x11)
- możliwość szybkiej wymiany taśmy
- mechanizm elektryczny podnoszenia osłony górnej
- automatyczny mechanizm prowadzenia taśmy
- regulacja ilości dostarczanej pary technologicznej przez 2 siłowniki ARI, dostarczanie pary w dwóch miejscach w osłonie górnej i w dwóch w wannie dolnej
- regulacja temperatury przez sterowanie PID ilością pary technologicznej, pomiar temperatury w osłonie górnej i wannie dolnej

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Długość całkowita	mm	10700
Długość komory gotowania	mm	8000
Szerokość całkowita 600/1000/1200	mm	1600/2000/2200
Wysokość całkowita 600/1000/1200	mm	2350 (3500 z masztem)
Szerokość taśmy transportowej 600/1000/1200	mm	600/1000/1200
Rodzaj taśmy transportowej	-	PTFE z włóknem kevlarowym i złączem typu aligator ułatwiającym wyjmowanie
Zużycie pary technologicznej	kg/h	200 ÷ 300
Wydajność	kg/h	max. 2500
Masa	kg	2000



TUNEL PAROWY NA TAŚMIE STALOWEJ



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do gotowania pokarmu z użyciem pary technologicznej
- energooszczędność - niskie zużycie pary
- urządzenie zbudowane jako konstrukcja ramowa z profili stali kwasoodpornej
- rama z górną wanną ściekową i układem doprowadzenia pary
- opcja - wykonanie dolnej wanny ściekowej
- ruchoma osłona górna izolowana z układem doprowadzenia pary
- izolowana osłona dolna
- wywiew pary technologicznej
- bęben napędowy wprawiany w ruch przez motoreduktor
- bęben bierny z układem naciągu taśmy
- matryca dozująca pokarm 2x600mm, 2x500mm lub 1x1000mm (otwory matrycy w opcjach 5x10, 8x16,5, 10x11)
- mechanizm elektryczny podnoszenia osłony górnej
- automatyczny mechanizm prowadzenia taśmy
- regulacja ilości dostarczanej pary technologicznej przez 2 siłowniki ARI, dostarczanie pary w dwóch miejscach w osłonie górnej i w dwóch w wannie dolnej
- regulacja temperatury przez sterowanie PID ilością pary technologicznej, pomiar temperatury w osłonie górnej i wannie dolnej

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Długość całkowita	mm	11150
Długość komory gotowania	mm	8000
Szerokość całkowita 600/1000/1200	mm	1600/2000/2200
Wysokość całkowita 600/1000/1200	mm	2350 (3500 z masztem)
Szerokość taśmy transportowej 600/1000/1200	mm	600/1000/1200
Rodzaj taśmy transportowej	-	Pas ze stali nierdzewnej Berndorf NICRO
Zużycie pary technologicznej	kg/h	200÷300
Wydajność	kg/h	max. 2500
Masa	kg	3500



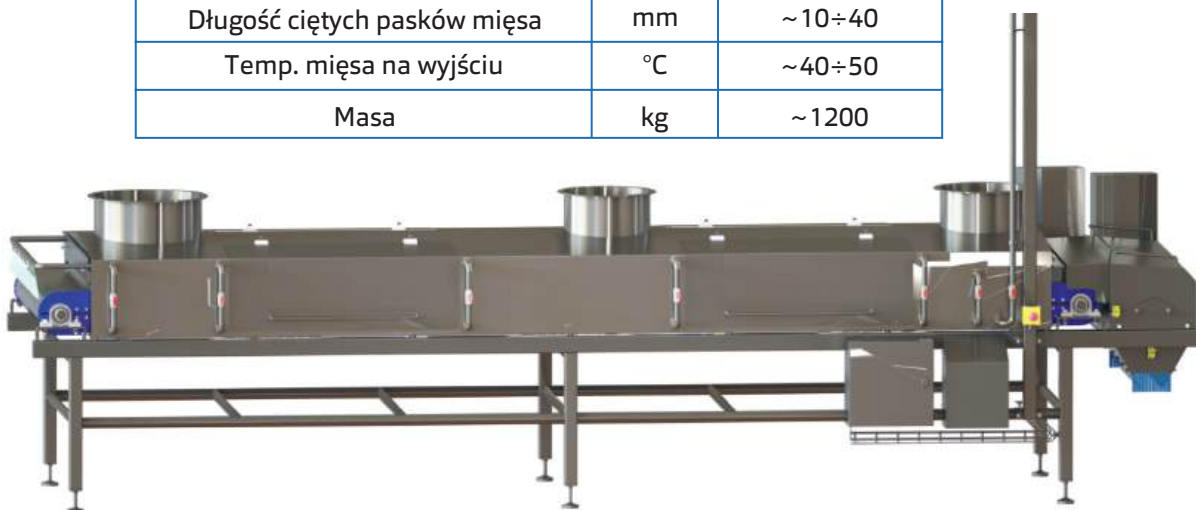
TUNEL CHŁODZĄCY Z UKŁADEM KROJĄCYM



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do chłodzenia ugotowanego pokarmu
- tunel może być wykonany z układem krojącym lub bez
- urządzenie zbudowane jest jako konstrukcja ramowa z profili ze stali kwasoodpornej
- pokrywa górna z klapami rewizyjnymi
- taśma ażurowa ze stali nierdzewnej

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Długość całkowita	mm	5510
Długość komory chłodzenia	mm	4520
Szerokość całkowita 600/1000/1200	mm	1700/2100/2300
Wysokość całkowita	mm	1450 ±50
Szerokość siatki transportowej 600/1000/1200	mm	670/1070/1270
Rodzaj taśmy transportowej	-	Siatka ze stali kwasoodpornej
Długość ciętych pasków mięsa	mm	~10÷40
Temp. mięsa na wyjściu	°C	~40÷50
Masa	kg	~1200



NAPEŁNIARKA



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do dozowania objętościowego ugotowanej karmy do puszek metalowych
- urządzenie wykonane ze stali kwasoodpornej
- konstrukcja wsporcza z profili zamkniętych
- regulacja objętości dozowania pokarmu
- wymienne komory napełniające, ślimak, bandy, gwiazda na różne rodzaje puszek
- regulacja prędkości dozowania falownikiem
- dwie prędkości dozowania w przypadku przepełnienia komory zasypowej
- nakładany bufor z możliwością zamknięcia w trakcie pracy



Parametr	Jednostka miary	Wartość
Długość	mm	~1400
Szerokość	mm	~2000
Wysokość	mm	~1850
Wysokość puszek Ø73; Ø99	mm	103÷175
Maks. wydajność napełniarki	puszek/h	13000
Min. wydajność napełniarki	puszek/h	3000
Masa	kg	~1600

ZAMYKARKA



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do zamknięcia precyzyjnie i finalnie puszek z pokarmem
- wysoka wydajność
- możliwość regulacji pod różne wysokości puszek
- możliwość działania jako urządzenie niezależne
- 6 głowic zamykających
- wykonana z stali kwasoodpornej

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Długość	mm	1500
Szerokość	mm	1600
Wysokość	mm	1900
Masa	kg	3000
Maks. wysokość puszek Ø73	mm	ok. 105
Ilość głowic	szt	6
Wydajność	szt/h	max. 18000
Wysokość transportera wejściowego i wyjściowego	mm	900 ±50



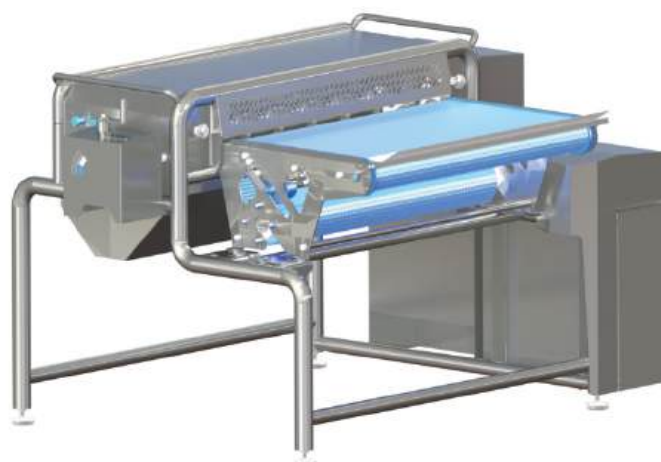
UKŁAD KROJĄCY



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do krojenia produktu na kawałki
- regulacja kąta cięcia i długości kawałka
- regulacja prędkości liniowej transportera wejściowego
- transporter wejściowy na taśmie modularnej niebieskiej
- możliwość działania jako urządzenie niezależne
- wykonanie ze stali kwasoodpornej

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Długość	mm	1500
Szerokość	mm	2000
Wysokość	mm	1300
Prędkość obrotowa noża	obr./min	max.108
Zakres regulacji kąta cięcia	°	45÷90
Długość ciętych pasków mięsa	mm	~10÷40
Masa	kg	ok. 500



TRANSPORTER TYPU Z



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do przenoszenia drobnych produktów spożywczych
- konstrukcja ramowa z profili ze stali kwasoodpornej
- rama z rynną ściekową i osłonami
- mechanizm ułatwiający mycie taśmy



Parametr	Jednostka miary	Wartość
Długość	mm	~4500
Wysokość	mm	~2800
Szerokość	mm	~850÷1100
Szerokość taśmy transportowej	mm	375
Rodzaj taśmy transportowej	-	Taśma modułarna niebieska, z zabierakami o wys. 50mm
Masa	kg	ok. 500

POMPA DO MIĘSA



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do dozowania pulpy
- urządzenie zbudowane ze stali kwasoodpornej
- urządzenie wyposażone w układ sterowania
- konstrukcja wsporcza z profili zamkniętych
- agregat pompowy- ślimakowy
- regulacja prędkości dozowania falownikiem
- wbudowany zasobnik



Parametr	Jednostka miary	Wartość
Długość	mm	~2050
Wysokość	mm	~1550
Szerokość	mm	~1450
Maks. pojemność zbiornika	l	850
Masa	kg	~450

ZALEWARKA



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do zalewania sosem puszki z pokarmem
- urządzenie wykonane ze stali kwasoodpornej
- wyposażona w rurę lub rynnę (otwartą od góry) doprowadzającą zalewę do puszek
- konstrukcja wsporcza z profili zamkniętych
- regulacja prędkości transportera falownikiem
- regulacja wydajności pompy falownikiem
- konstrukcja nośna na stopkach

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Długość	mm	3000
Szerokość	mm	800
Wysokość transportera	mm	900 ±50
Szerokość transportera płytkowego	mm	114,3
Wydajność pompy	m ³ /h	27
Masa	kg	450





GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do mieszania zalewy
- regulowana prędkość obrotowa mieszadła
- dostępne 2 typy mieszadeł: z głowicą typu „high-shear”, ze standardową głowicą – śmigłem
- wykonanie ze stali kwasoodpornej



Parametr	Jednostka miary	Wartość
Średnica	mm	1300
Szerokość	mm	2500
Pojemność zbiornika	l	1000
Prędkość obrotowa mieszadła	obr./min	max 1400
Masa	kg	ok. 500 (zbiornik) + ok. 100 (mieszadło)

STÓŁ OBROTOWY



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do transportu puszek, stoików oraz alupaków
- urządzenie zbudowane jest jako konstrukcja ze stali kwasoodpornej z blatem wykonanym z PE
- wyposażona w napęd oraz układ sterowania
- sprzętło przeciążeniowe 30Nm-regulowane
- konstrukcja wsporcza z profili zamkniętych
- regulacja prędkości obrotowej falownikiem
- różne rodzaje i konfiguracje band w zależności zapotrzebowania



Parametr	Jednostka miary	Wartość
Średnica blatu stołu	mm	Opcja I: Ø1000 Opcja II: Ø1500
Wysokość robocza	mm	1040 ±50
Maks. prędkość obrotowa	obr./min	9
Masa	kg	150

DOZOWNIK WARZYW



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do dozowania warzyw do karmy
- zastosowane rozwiązanie pozwala na podawanie i oddzielną regulację strumienia dwóch rodzajów warzyw
- zdejmowane osłony i dostęp do wałów ślimakowych
- lej zasypowy dwukomorowy z siatką zabezpieczającą
- dwa wały ślimakowe napędzane z motoreduktorami
- urządzenie wykonane ze stali kwasoodpornej



Parametr	Jednostka miary	Wartość
Objętość pojedynczej komory leju zasypowego	l	30
Maksymalna wydajność dozowania na 1 wał	kg/h	13÷30
Średnica zewnętrzna ślimaka	mm	90
Długość	mm	2100
Wysokość	mm	2200
Masa	kg	180

TRANSPORTER BUFOR



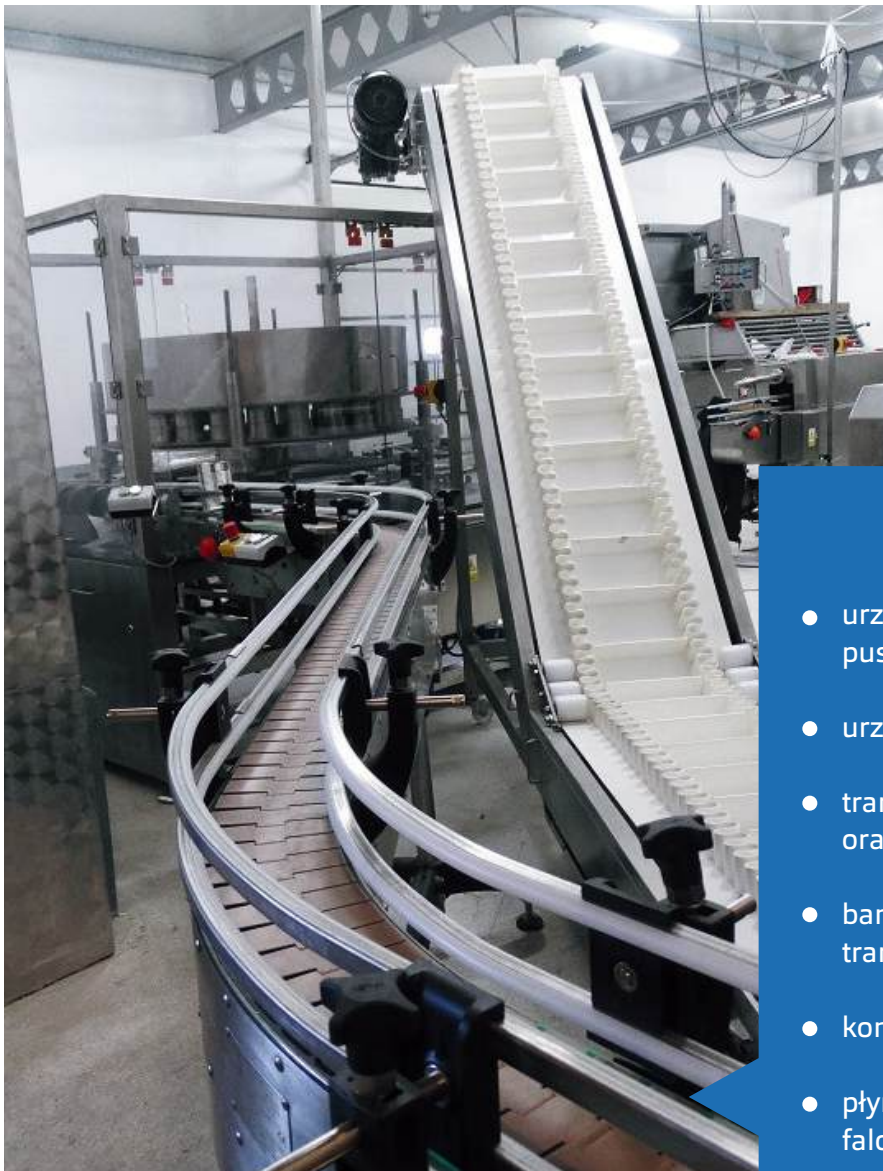
GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do transportu puszek, słoików i alupaków
- buforowanie podczas transportu
- konstrukcja ze stali kwasoodpornej
- urządzenie wyposażone w napęd i układ sterowania
- płynna regulacja prędkości taśmy falownikiem
- bandy ograniczające wypadanie transportowanych produktów



Parametr	Jednostka miary	Wartość
Długość	mm	~4000
Szerokość	mm	~750
Szerokość taśmy transportowej	mm	4x82,5
Wysokość	mm	900 ±50
Masa	kg	300

TRANSPORTER SKRĘTNY



GŁÓWNE CECHY:

- urządzenie służy do transportu puszek, słoików oraz alupaków
- urządzenie na taśmie płytkowej
- transporter wyposażony w napęd oraz układ sterowania
- bandy ograniczające wypadanie transportowanych produktów
- konstrukcja ze stali kwasoodpornej
- płynna regulacja prędkości taśmy falownikiem

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Długość	mm	~3350
Szerokość	mm	~1900
Szerokość taśmy transportowej	mm	1x114,3
Wysokość	mm	1020 ±50
Masa	kg	do 300



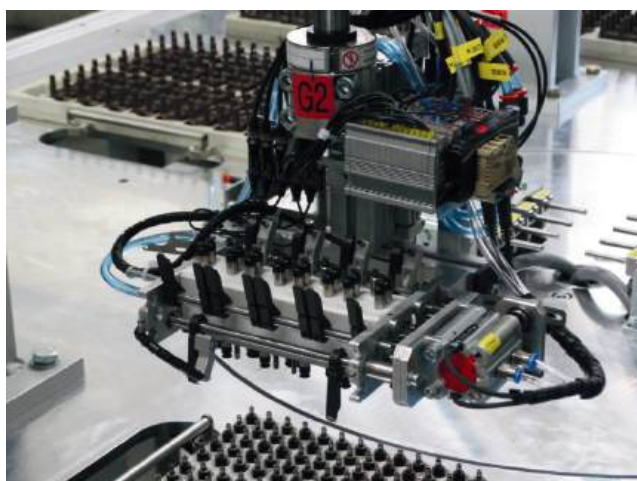
OFERUJEMY RÓWNIEŻ



USŁUGI NARZĘDZIOWE I PRZETWÓRSTWO POLIMERÓW

- specjalizujemy się w dostarczaniu kompletnych gniazd produkcyjnych
- naszą profesją jest produkcja elementów precyzyjnych, gdzie najważniejsze są wymiary
- dysponujemy odpowiednimi zasobami technicznymi niezbędnymi do produkcji wyprasek 2 i 3 komponentowych
- wykonujemy formy wtryskowe do 5 ton
- oferujemy wysokiej jakości metodę obtrysku
- pomagamy klientom w rozwoju produktu

AUTOMATYZACJA PRODUKCJI



OBRÓBKA METALI



KarT



Kilka słów o przeszłości...

KarT spółka z o.o. powstała w 1983r. jako zakład techniczny świadczący usługi obróbki skrawaniem dla regionalnych przedsiębiorców. Z biegiem lat, zaangażowanie właściciela i fachowość zatrudnionych pracowników sprawiły, że firma na stałe zagościła w świadomości Klientów jako solidny, godny polecenia producent i dostawca.

Kilka słów o terażniejszości...

Obecnie, z zakładu zatrudniającego kilka osób powstało funkcjonujące na skalę europejską i według europejskich standardów przedsiębiorstwo, zatrudniające ponad 70 wysoko wykwalifikowanych pracowników. Oprócz obróbki metali i tworzyw naszą specjalizacją jest pełna automatyzacja produkcji i świadczenie usług narzędziowych. Ponad 40 letnia obecność na rynku, a także ambitna i doświadczona załoga pozwalają nam na realizację najbardziej skomplikowanych projektów. Indywidualne i niestandardowe podejście do zadań, ciekawość technologii, umysły otwarte na wyzwania - między innymi te cechy sprawiają, że dostarczamy Klientom wyroby i usługi najwyższej jakości.

Kilka słów o przyszłości...

Naszym głównym i niezmiennym celem jest ciągły rozwój, podnoszenie kwalifikacji oraz dostarczanie naszym Odbiorcom niezawodnych produktów i usług. Kładziemy szczególny nacisk na dialog z Klientem, a jego potrzeby stanowią dla nas motywację do wytężonej pracy i poszukiwania innowacyjnych rozwiązań.

KarT

KART SPÓŁKA Z O.O.

ul. gen. Wł. Andersa 40D, 15-113 Białystok

tel.: +48 85 743 30 64

bok@kart.com.pl, www.kart.com.pl